

DEKLARACJA ZGODNOŚCI nr 40

1. Producent wyrobu:

PPHU DIAMOND Spółka z o.o. w Krakowie
31-510 Kraków, ul. Rakowicka 31
(pełna nazwa producenta)
Zdrojowa 51 Białystok
(adres zakładu produkującego wyrób)

2. Nazwa wyrobu:

OBUDOWY METALOWE - SZAFKI INSTALACYJNE
Typu DSP – podtynkowe
Typu DSN – natynkowe

(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa)

3. Klasyfikacja statystyczna wyrobu :

28.11.10-34.49
(symbol SWW lub PKWiU)

4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu:

Instalacje wodociągowe i c.o. w budynkach
(zgodnie z dokumentem odniesienia)

5. Specyfikacja techniczna:

Brak - wyroby mające niewielkie znaczenie dla zdrowia i bezpieczeństwa są dopuszczone do stosowania w budownictwie i są wykonywane zgodnie ze sztuką budowlaną i dokumentacją techniczną producenta

(numer, tytuł i rok ustanowienia Polskiej Normy
lub numer, tytuł i rok wydania aprobaty technicznej oraz nazwa jednostki aprobowanej)

6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu:

Wymiary i kompletacja obudów metalowych - wg dokumentacji technicznej producenta. Wymiary i ilości obwodów wg. Załącznika 1 do D.Z. 40

(dane niezbędne do identyfikacji typu określone w programie badań)

7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu : -

Kraków, dnia 1 marzec 2011 r.

.....
(data i miejsce wystawienia)

Dyrektor Ds. Administracyjnych
PROKURANT
DIAMOND Sp. z o.o.

Stanisław Kiszpżyk

.....
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)

OBUDOWY METALOWE DIAMOND

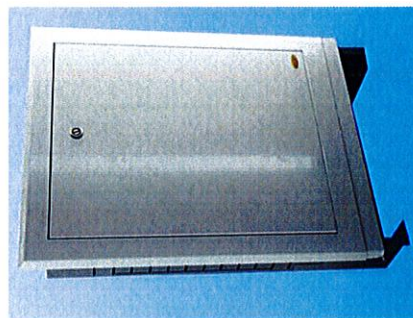
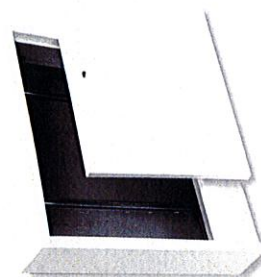
W obudowach metalowych (szafkach instalacyjnych) montuje się rozdzielacze do ogrzewania podłogowego. Dostępne są w dwóch wersjach natynkowa i podtynkowa. Konstrukcja obudów do ogrzewania podłogowego pozwala na montaż rozdzielaczy z układem mieszającym i bez układu mieszającego. W obudowach przewidziano również miejsce na listwy elektryczne. Listwy elektryczne montuje się śrubami wkręcanyymi do specjalnie przygotowanych otworów na szynie montażowej, w górnej części obudowy.

TABELA DOBORU

TYP	NAZWA	ODMIANA	WYSOKOŚĆ [mm]	SZEROKOŚĆ [mm]	GLEBOKOŚĆ [mm]	ILOŚĆ OBWODÓW	KOLOR
DSN-0	OBUDOWA METALOWA	NATYNKOWA	585	350	110	4 obwody	BIAŁA
DSN-1	OBUDOWA METALOWA	NATYNKOWA	585	450	110	6 obwodów	BIAŁA
DSN-2	OBUDOWA METALOWA	NATYNKOWA	585	550	110	8 obwodów	BIAŁA
DSN-3	OBUDOWA METALOWA	NATYNKOWA	585	650	110	10 obwodów	BIAŁA
DSN-4	OBUDOWA METALOWA	NATYNKOWA	585	800	110	13 obwodów	BIAŁA
DSP-0	OBUDOWA METALOWA	PODTYNKOWA	560-660	350	110-165	4 obwody	BIAŁA
DSP-1	OBUDOWA METALOWA	PODTYNKOWA	560-660	450	110-165	6 obwodów	BIAŁA
DSP-2	OBUDOWA METALOWA	PODTYNKOWA	560-660	580	110-165	8/3 obwodów	BIAŁA
DSP-3	OBUDOWA METALOWA	PODTYNKOWA	560-660	780	110-165	10/7 obwodów	BIAŁA
DSP-4	OBUDOWA METALOWA	PODTYNKOWA	560-660	930	110-165	13/10 obwodów	BIAŁA
DSP-5	OBUDOWA METALOWA	PODTYNKOWA	560-660	1080	110-165	16/13 obwodów	BIAŁA



DSN



DSP

